

Landesverband Berlin

Detlef Quaas, Neuköllner Str. 213, 12357 Berlin

Telefon: 030 / 661 78 98

Mobil: 0160 / 95 11 48 73

E-Mail: detlef.quaas@t-online.de



Ausschreibung zum Landes-Akkordeon-Orchester Berlin

- Ausrichter: DHV e.V., Landesverband Berlin
- Termine: 31. August + 1. September 2019
28. + 29. September 201
2. + 3. November 2019
30. November + 1. Dezember 2019
4. + 5. Januar 2020
Probe + **Passionskirchen-Konzert**: 26. Januar 2020
- Uhrzeit: Samstags 10.30 – 18.30 Uhr
Sonntags 09.30 – 16.00 Uhr
- Probenort: Wetzlar-Grundschule, Tischlerzeile 34, 12351 Berlin-Buckow
- Dirigent: Thomas Bauer aus Schorndorf
(Dirigent AO Baltmannsweiler + HO Uhingen + 1. AO der CEL Köngen)
- Literaturvorschläge: Ober- und Höchststufe, genaues Programm hängt von der Besetzung ab, voraussichtlich u.a.:
- Tangos unterschiedlicher Stile: klassisch, Originalmusik, Tango Nuevo
 - Rumänische Volkstänze von Béla Bartók
 - Five Easy Dances von Denes Agay
 - Espana-Rhapsodie von Emmanuel Chabrier
 - Einige Sätze aus der Star Wars Suite von John Williams
 - Raider's March von John Williams
- Was es kostet: Die Seminargebühr beträgt für die gesamte Saison
200€ für Ortsansässige
150€ für Zugereiste (die fremd übernachten müssen)
100€ für Schüler/Studenten
- Sie ist bis spätestens drei Monate vor Saisonbeginn (1.6.2019) auf das folgende Konto zu überweisen (auf Wunsch kann der Betrag in zwei Teilzahlungen aufgeteilt werden – bitte mit Ronja abstimmen):
- Ronja Löbnitz (oder Petra Quaas)
IBAN-Kto.-Nr.: DE41500502011252342347
BIC (BLZ): HELADEF1822
Bank: 1822direkt (Direktbank der Sparkasse)
- Bitte Teilnahme je Proben-Wochenende auf der Anmeldung vermerken.
Quittungen werden auf Wunsch ausgestellt.
- Bitte Anmeldung senden an: Email: ronjaloebnitz@aol.com oder persönlich übergeben oder per
Post an: Ronja Löbnitz, Zittauer Str. 111a, 12355 Berlin